

## Firmenvorstellung | Produktübersicht

### Firmengeschichte

Das Familienunternehmen JESSBERGER aus Ottobrunn bei München ist Hersteller von elektrischen sowie druckluftbetriebenen Fass- und Behälterpumpen, vertikalen und horizontalen Exzentrerschneckenpumpen, Dickstoff-Dosierpumpen, Handpumpen sowie eines umfangreichen Programms an Pumpenzubehör wie Durchflusszähler, Zapfpistolen, etc.

Druckluftbetriebene Membranpumpen, horizontale Kreiselpumpen (auch als dichtsichere Magnetkreiselpumpen erhältlich) und vertikale Tauchkreiselpumpen runden neben weiteren Industriepumpen das Lieferprogramm ab.

Aufgrund langjähriger Mitarbeiter und der Firmeninhaber kann das



Unternehmen auf eine jahrzehntelange und somit umfangreiche Erfahrung im Pumpenbereich zurückblicken. Obwohl JESSBERGER als Firmenname im Fasspumpenbereich erst seit Anfang 2003 existiert, hat sich der Anbieter innerhalb kürzester Zeit zu einer echten Alternative entwickelt. Ziel war es, vor allem neue Maßstäbe im Preis bei gleichzeitig höchster Qualität zu setzen, was eindrucksvoll gelungen ist.

Seit März 2008 hat der Pumpenhersteller seinen neuen Firmensitz in Ottobrunn. Mehr als 500 qm Produktion/Lager und 300 qm Büro werden das weitere Wachstum sowie die Erfüllung von Sonderwünschen der Kunden langfristig sichern. Die Konstruktion und Produktion der Exzentrerschneckenpumpen erfolgt an einem zweiten Standort in Oberbayern.



Der gute Ruf von JESSBERGER im Fasspumpenbereich resultiert aus der persönlichen, fachlichen Beratung durch unsere Mitarbeiter, einer größtmöglichen Flexibilität in allen Unternehmensbereichen, sowie dem direkten Kontakt zu den Kunden im deutschen Markt. Die Firmeninhaber haben es sich zum Ziel gesetzt, zu ihren Kunden – nicht nur durch das Ausstellen auf zahlreichen Messen – eine enge persönliche Verbindung zu pflegen und aufgrund der übersichtlichen Firmenstruktur die Flexibilität insbesondere bei Lieferzeiten oder Sonderwünschen unter Beweis zu stellen. Qualifizierte Vertriebspartner in der Bundesrepublik Deutschland, Europa und weltweit ergänzen dieses Konzept und garantieren eine nahezu optimale Betreuung der Kunden.

Die Unternehmensführung sowie die Betriebsleitung legen auf eine strenge Qualitätskontrolle größten Wert. Der gesamte Produktions-

und Montageablauf erfolgt gemäß dem Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2008 sowie für die Edelstahlpumpwerke, den elektrischen Ex-Motor JP-400, die Druckluftmotore JP-AIR 1, JP-AIR 2 und JP-AIR 3 und einige Exzentrerschneckenpumpen gemäß den Richtlinien nach ATEX 100 a (Explosionsschutz).

Jährlich stattfindende externe sowie interne Überprüfungsaudits stellen die Einhaltung dieser Normen und den hohen Qualitätsanspruch sicher. Dieses ausgeprägte Qualitätsbewusstsein sowie die jahrzehntelange Erfahrung im Fasspumpenbereich garantieren Ihnen eine hochwertige Qualität der Pumpen und das zu einem äußerst attraktiven Preis.

Überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen von JESSBERGER und der Qualität made in Germany.

## Produktübersicht

### Fass- und Behälterpumpen mit Elektro- oder Druckluftmotoren (auch als Laborpumpen und ATEX zertifiziert)

können für nahezu alle Medien – egal ob dünnflüssig oder leichtviskos (max. 1.000 mPas), neutral oder aggressiv, brennbar oder nicht leicht entzündlich – eingesetzt werden.

- Elektrische Universalmotore in 230, 115, 12 bzw. 24 Volt in unterschiedlichen Leistungs- und Schutzklassen
- Druckluftmotore (für max. 6 bar Betriebsdruck)
- Pumpwerke aus PP, PVDF, Aluminium oder Edelstahl
- Förderleistungen bis 120 l/min. (mit 1" Schlauch)
- Förderdruck bis 3,8 bar (mit Impeller für hohen Druck)
- Mischpumpwerke oder Restentleerung als Option
- Tauchrohrängen in 700, 1.000, 1.200, 1.500, 1.800 mm
- Sonderlängen von 200 mm bis 3.000 mm auf Anfrage



### Vertikale Exzenterschneckenpumpen mit Wechselstrom- oder Druckluftmotoren (auch ATEX zertifiziert)

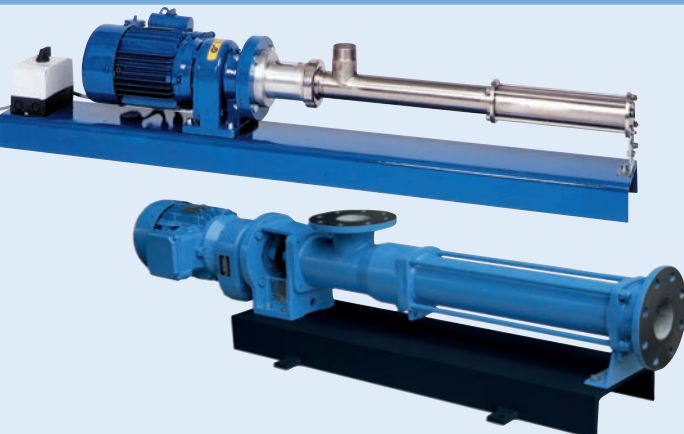
sind zum schonenden und pulsationsarmen Fördern von dünnflüssigen bis viskosen Flüssigkeiten (max. 20.000 mPas) aus Fässern und Behältern geeignet. Sie werden entweder als transportable oder stationäre Pumpen im kurzfristigen Betrieb eingesetzt.

- Elektrische Universalmotore in 230 und 115 Volt oder Druckluftmotore (für max. 6 bar Betriebsdruck)
- Pumpwerke aus Edelstahl 1.4571
- Statore in NBR, NBR hell, Viton, PTFE, EPDM oder Hypalon (abhängig vom jeweiligen Fördermedium)
- Standardförderleistungen von 12, 25 oder 50 l/min.
- Förderdrücke von 6 (einstufig) oder 12 bar (zweistufig)
- Tauchrohrängen in 700, 1.000, 1.200 mm
- Sonderlängen und Sonderausführungen auf Anfrage

### Exzenterschneckenpumpen mit Drehstrom-, Getriebe- oder Druckluftmotoren (auch ATEX zertifiziert)

sind zum schonenden und pulsationsarmen Fördern von dünnflüssigen bis hochviskosen Flüssigkeiten (max. 100.000 mPas) aus Fässern und Containern geeignet. Sie werden überwiegend als stationäre Pumpen und insbesondere im Dauerbetrieb eingesetzt.

- Drehstrom-, Getriebe- und Druckluftmotore in verschiedenen Leistungs- und Schutzklassen
- Pumpwerke aus Edelstahl 1.4571
- Statore in NBR, NBR hell, Viton, PTFE, EPDM oder Hypalon (abhängig vom jeweiligen Fördermedium)
- Förderleistungen von 12, 25 oder 50 l/min. bei der Fasspumpe bzw. 80, 200 oder 300 l/min. bei der Containerpumpe
- Förderdrücke von 6 (einstufig) oder 12 bar (zweistufig)
- Tauchrohrängen in 700, 1.000, 1.200 mm (Fasspumpe) bzw. 1.000, 1.200, 1.500 mm (Containerpumpe)
- Sonderlängen und Sonderausführungen auf Anfrage



### Horizontale Exzenterschneckenpumpen mit Drehstrom-, Getriebe- oder Druckluftmotoren

bieten eine schonende, pulsationsarme Förderung dünnflüssiger bis hochviskoser (max. 100.000 mPas), thixotroper, gashaltiger, feststoff- oder faserhaltiger, aggressiver oder neutraler Medien. Die Pumpen werden überwiegend als stationäre Pumpen und bevorzugt im Dauerbetrieb eingesetzt.

- Drehstrom-, Getriebe- oder Druckluftmotore in verschiedenen Leistungs- und Schutzklassen
- Pumpen aus Edelstahl 1.4571 oder Grauguss
- Statore in NBR, NBR hell, Viton, PTFE, EPDM oder Hypalon (abhängig vom jeweiligen Fördermedium)
- Förderleistungen bis 200 m<sup>3</sup>/h
- Förderdrücke von 6, 12, 18 oder 24 bar



### Dickstoff-Dosierpumpen

eignen sich speziell zum pulsationsarmen Fördern und Dosieren dünnflüssiger bis hochviskoser (max. 100.000 mPas), thixotroper, gashaltiger, feststoff- oder faserhaltiger, aggressiver oder neutraler Medien.

- Für Frequenzumrichter geeigneter Getriebemotor oder per Hand verstellbarer Regeltriebemotor
- Pumpen aus Edelstahl 1.4571
- Statore in NBR, NBR hell, Viton, PTFE, EPDM oder Hypalon (abhängig vom jeweiligen Fördermedium)
- Förderleistungen von 0,6 bis 600 l/h
- Förderdrücke von 6 (einstufig) oder 12 bar (zweistufig)

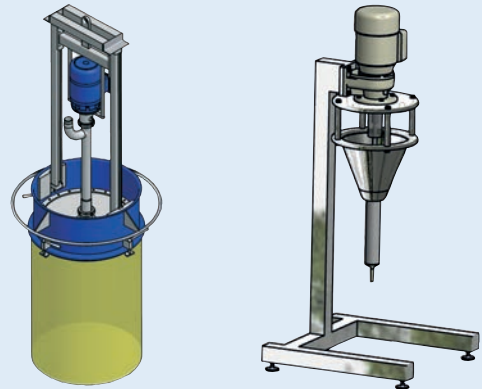
### Fassentleerstationen

werden zum sauberen und schnellen Entleeren von offenen Fässern und Behältern bei hochviskosen bis pastösen Flüssigkeiten eingesetzt, die der Pumpe nicht mehr selber zufließen.

- Bei einer derartigen Fassentleerstation wird eine vertikale Exzentrerschneckenpumpe mit unten angeflanschter Folgeplatte in das Fass gesenkt.
- Die elastische Dichtlippe der Folgeplatte streift die Innenwand des Fasses ab und ermöglicht dadurch eine optimale Entleerung. Der Rückstand des Mediums im Fass beträgt weniger als 1% des Fassvolumens.

### Komplette Abfüllstationen

basieren auf dem Prinzip der Exzentrerschneckenpumpe und ermöglichen ein genaues Abfüllen von Kleinstmengen.



### Ersatzteile für Exzentrerschneckenpumpen

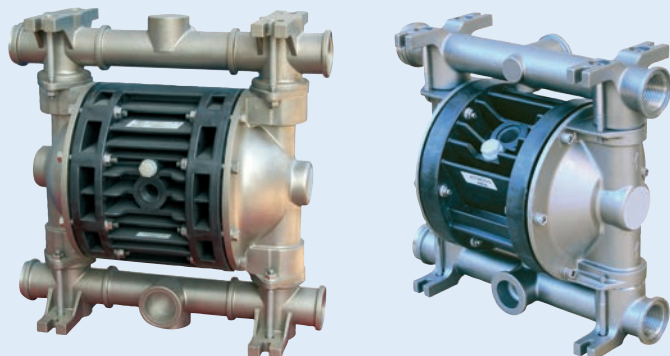
Bei Verschleißteilen kommt es neben einer kurzen Lieferzeit vor allem auf die Qualität und den Preis an. Das lieferbare Ersatzteilprogramm für nahezu alle bekannten Fremdfabrikate umfasst u.a.:

- Rotore und Statore
- Antriebswellen und Kuppelstangen
- Drehteile in unterschiedlichen Werkstoffen
- Gleitringdichtungen, Stopfbuchsen oder O-Ringe, etc.

### Manuelle Handpumpen

sind leichte und handliche Geräte zum einfachen und sicheren Abfüllen dünnflüssiger bis leichtviskoser Medien (max. 1.000 mPas) aus Kanistern oder 60 und 200 Liter Fässern.

- Ausführung als Handhebel- oder Handkurbelpumpe
- Unterschiedliche Pumpwerkstoffmaterialien und Dichtungen abhängig vom jeweiligen Fördermedium. Die Handpumpen lassen sich in folgende Gruppen einteilen:
  1. Für Säuren und Laugen
  2. Für nicht brennbare Mineralölprodukte
  3. Für leicht brennbare Medien wie Lösemittel
  4. Für dünnflüssige Lebensmittel
- Tauchrohrängen für Kanister oder Fässer
- Förderleistungen von 0,3 l/Hub bis 1 l/Umdrehung
- Fassverschraubung mit Gewinde G 2", Adapter lieferbar



### Druckluftbetriebene Membranpumpen

sind für fast alle Einsatzzwecke geeignet. Sie sind selbstansaugend, können trockenlaufen und fördern aggressive, brennbare oder viskose Medien (max. 50.000 mPas, abhängig vom Pumpentyp), auch mit Feststoffanteilen sowie Medien mit Gasanteilen.

- Pumpenkörper in PP, PVDF, Aluminium oder Edelstahl
- Förderleistungen von 5 l/min. (1/4") bis 900 l/min. (3")
- Max. Betriebsdruck von 7 bar
- Übersetzung 1:1, spezielle Baureihe mit einer Übersetzung 2:1 oder 3:1 als Hochdruckpumpen für Filterpressen
- Zulassung für Ex-Zone 2, Conductversion für Ex-Zone 1
- Sonderausführungen für den Lebensmittel- und Hygienebereich

## Horizontale Kreiselpumpen mit Gleitringdichtung

- Drehstrommotor, 230/400 Volt, 50 Hz, IP 55, 2900 UpM
- Pumpenkörper in Polypropylen oder PVDF
- Förderleistungen von 6 bis 75 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhen bis 38 m
- Max. Viskosität 500 mPas (bei 20 °C)
- Sonderausführungen (Größere Förderleistungen, Pumpen in Edelstahl, selbstansaugende, trockenlaufsichere oder ex-geschützte Pumpen) auf Anfrage

## Dichtunglose Magnetkreiselpumpen

- Pumpenkörper in Polypropylen oder PVDF
- Förderleistungen abhängig von Modell und Baureihe
- Sonderausführungen auf Anfrage



## Vertikale Tauchkreiselpumpen

sind für das schnelle Umpumpen von Chemikalien beim Entleeren von Containern oder Tanks geeignet. Die Verfügbarkeit von unterschiedlichen Werkstoffen, abhängig von der chemischen und thermischen Beständigkeit im Bezug auf das Fördermedium oder die Umgebung, garantiert eine absolute Betriebssicherheit sowie eine lange Lebensdauer der Pumpe.

- Drehstrommotor, 230/400 Volt, 50 Hz, IP 55, 2900 UpM
- Pumpenkörper in Polypropylen oder PVDF
- Tauchrohlängen 250, 500, 800, 1.000, 1.250 mm
- Förderleistungen von 6 bis 75 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhen bis 38 m
- Maximale Viskosität 500 mPas (bei 20 °C)
- Sonderlängen und Sonderausführungen (z.B. Edelstahl) auf Anfrage

## Diesel- und Heizölpumpen

sind speziell zum Betanken von Fahrzeugen, deren Motore ausschließlich mit Diesel betrieben werden, geeignet: z.B. Traktoren, Land- und Baumaschinen, Lastkraftwagen und Motorboote. Daneben erleichtern sie das Abfüllen von Heizöl für das Heizen.

- Protank 25 (anfangs nicht selbstansaugend)
- Protank 50 (selbstansaugend)
- Ausführungen in 230, 12 und 24 Volt
- Förderleistungen von 38 bis 52 l/min.
- Förderhöhen von 9 bis 17 m
- Set mit 1,6 m Ansaugschlauch, 4 m Abgabeschlauch sowie einer Zapfpistole (manuell oder automatisch)
- Durchflusszähler als Option



## Pumpenzubehör

- Fassadapter, Emissionsschutzfassadapter und Gewintheadapter
- Fußsiebe aus PP oder Edelstahl (zum Schutz der Fassungspumpe beim Vorhandensein von Feststoffen)
- Manuelle Zapfpistolen aus PP, PVDF, Aluminium oder Edelstahl, Automatikzapfpistolen für Benzin oder Diesel
- Schläuche in unterschiedlichen Materialien zum Fördern nahezu aller Medien (PVC-Schläuche, Universal-Chemie- und Lösemittelschläuche, Mineralöl- und Lebensmittelschläuche, etc.)
- Turbinenrad- oder Ovalraddurchflusszähler aus PP, PVDF, Aluminium oder Edelstahl (auch ex-geschützt), Impulsausgang oder Mengeneinstellung zur Steuerung einer Pumpe bzw. eines Magnetventils als Option erhältlich

Es berät Sie:

**JESSBERGER GmbH**

Jägerweg 5

D-85521 Ottobrunn

Telefon +49(0) 89 - 66 66 33 400

Fax +49(0) 89 - 66 66 33 411

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de